

MUN



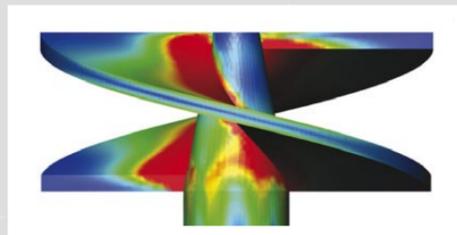
Extrusion unit
The strong extrusion unit –
MUN

Extruder
MUN – Der leistungsfähige
Extruder

More than 100 years of experience in extrusion

Rieter Morando extruders are successfully on the market for more than 100 years. Thanks to a continuous development they are both adapted to the requirements of their specific market.

Main aspect for all our extruders is customizing. Each extruder can be configured in a perfect way for the requirements of clay, product and output.



The MUN extruder is the heart of the shaping line and consequently is designed to be a long lasting investment.

Main characteristic on the MUN extruder is its overdimensioning: gears, bearings, shafts and all the core parts are studied for endurance and strength.

Same strategy is used for wearing parts.

Thanks to our long experience, our engineers are able to provide the best solution for each purpose.

Moreover, the MUN extruder is equipped with a wide range of accessories that allow to adapt it to different facility requirements.

Der MUN Extruder ist das Herz der Formgebungslinie und wurde folglich als langlebige Investition entwickelt.

Hauptmerkmal des MUN Extruders ist die Überdimensionierung. Getriebe, Lager, Wellen und alle Bestandteile sind für Ausdauer und Kraft berechnet worden.

Auch die Verschleißteile folgen dieser "Strategie".

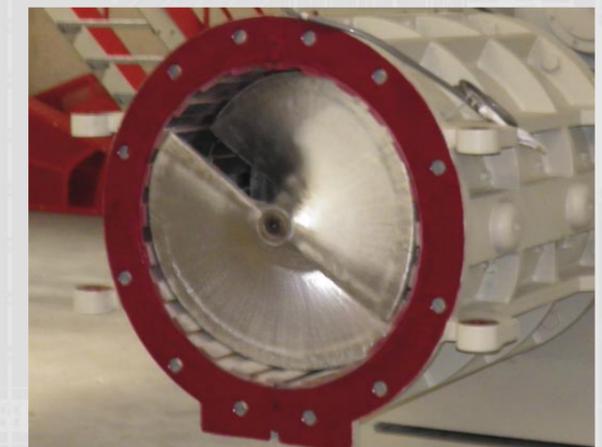
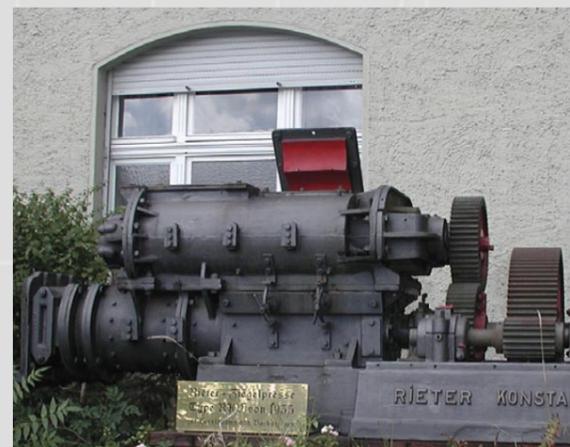
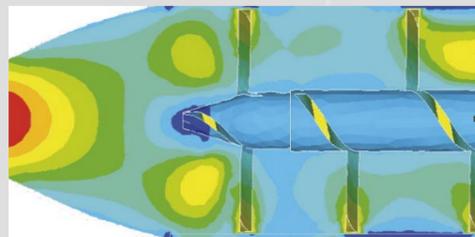
Dank unserer langjährigen Erfahrung sind unsere Ingenieure in der Lage, die beste Lösung für jede Anwendung zu liefern.

Darüber hinaus ist der MUN Extruder mit einer breiten Palette von Zubehör ausgestattet, um sich auf unterschiedliche Anforderungen einrichten zu können.

Mehr als 100 Jahre Erfahrung mit Extruder

Rieter Morando Extruder sind seit über 100 Jahren auf dem Markt erfolgreich. Dank der kontinuierlichen Entwicklung haben sich beide flexibel den Anforderungen des spezifischen Marktes angepasst.

Hauptaspekt für all unsere Extruder ist Kundenzufriedenheit. Jeder Extruder kann perfekt konfiguriert werden, um die Anforderungen an Ton, Produkt und Leistung zu erfüllen.



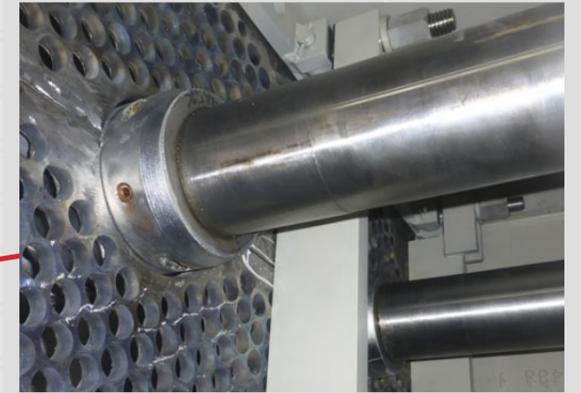
MUNN

EXTRUDER



Mischer mit Mischpaddel, Gegenmesser und integrierter Bewässerung

Mixer paddles with counter knives and integrated watering system

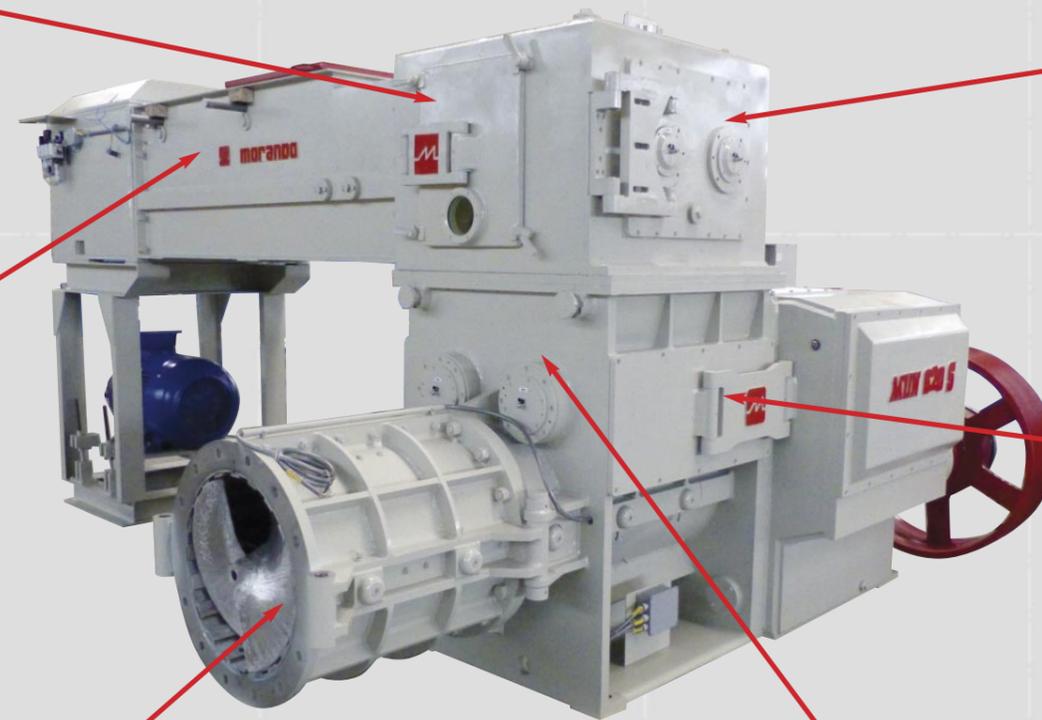


Siebfilter

Filtering grid

Abstreifer verhindern Torreste an der Rückwand

Scraper prevent clay residual at the rear wall



Austauschbare Futterbleche im Bereich der Speisehaspeln

Lateral protection of feeding paddles



Zylinderverlängerung für Wartungszwecke leicht zu öffnen

Openable auger barrel for easy maintenance



Speisehaspeln in der Vakuumkammer

Vacuum chamber feeding paddles

MUN

EXTRUDER



Parallel axis gear box

Stirnradgetriebe



Parallel axis gear box

Stirnradgetriebe

Lubricating system

Schmieraggregat



Lubricating system

Schmieraggregat



The MUN extruder is equipped with a strong and reliable parallel axis gear box that is integrated into the base structure.

This element is considered as one of the most important parts, that ensure the extruder running.

The gear box is technically followed by our engineers in the same way as they do for augers.

Der MUN Extruder ist mit einem starken und bewährten Getriebe mit zwei parallelen Wellen ausgestattet, die in der Grundmaschine integriert sind.

Dies wird als einer der wichtigsten Teile betrachtet, die den Betrieb des Extruder sicher stellen.

Unsere Ingenieure widmen dem Getriebe die gleiche Aufmerksamkeit wie den Schnecken.

The feeding unit for the extruder is adapted on each extruder model size.

Water can be added by a control system with integrated water nozzles.

For better performance and maximum lifetime, mixer paddles have a hard facing combined with chrome treatment.

Der Vakuummischer wird jeweils der Größe des Extruders angepasst.

Wasser kann über ein Dosiersystem mit Wasserdüsen zugeführt werden.

Für bessere Leistung und längere Laufzeit werden die Haspeln des Mixers aufgepanzert und anschließend verchromt.

Vacuum chamber access is granted by pushing clay through grids.

This feature allows:

- first clay compacting
- contamination filtering
- homogenization
- better air expulsion



Der Ton wird durch Siebe in die Vakuumkammer gepresst.

Damit wird erreicht:

- eine erste Verdichtung des Tons
- Unreinheiten werden zurückgehalten
- eine Homogenisierung des Tons
- eine bessere Entgasung



Service & Spare Parts

Only original spare parts guarantee the best performance, reducing consumption increasing cost saving.

Rieter Morando certifies the full interchangeability of the entire product range, even in the case of customized solutions.

Thanks to its long experience, Rieter Morando is the ideal partner to guide you through the most complex maintenance processes to ensure proper plant functioning.

Service und Verschleißteile

Nur Originalersatzteile garantieren die beste Leistung, verringern den Verschleiß und bieten somit einen beachtlichen Kostenvorteil.

Rieter Morando sichert die volle Austauschbarkeit der Teile in der gesamten Produktreihe zu, auch im Falle kundenspezifischer Lösungen.

Dank seiner langjährigen Erfahrung, ist Rieter Morando der ideale Partner bei komplizierten Wartungsarbeiten. Damit wird ein einwandfreier Betrieb ihrer Anlage zugesichert.



Technical data Extruder "MUN"

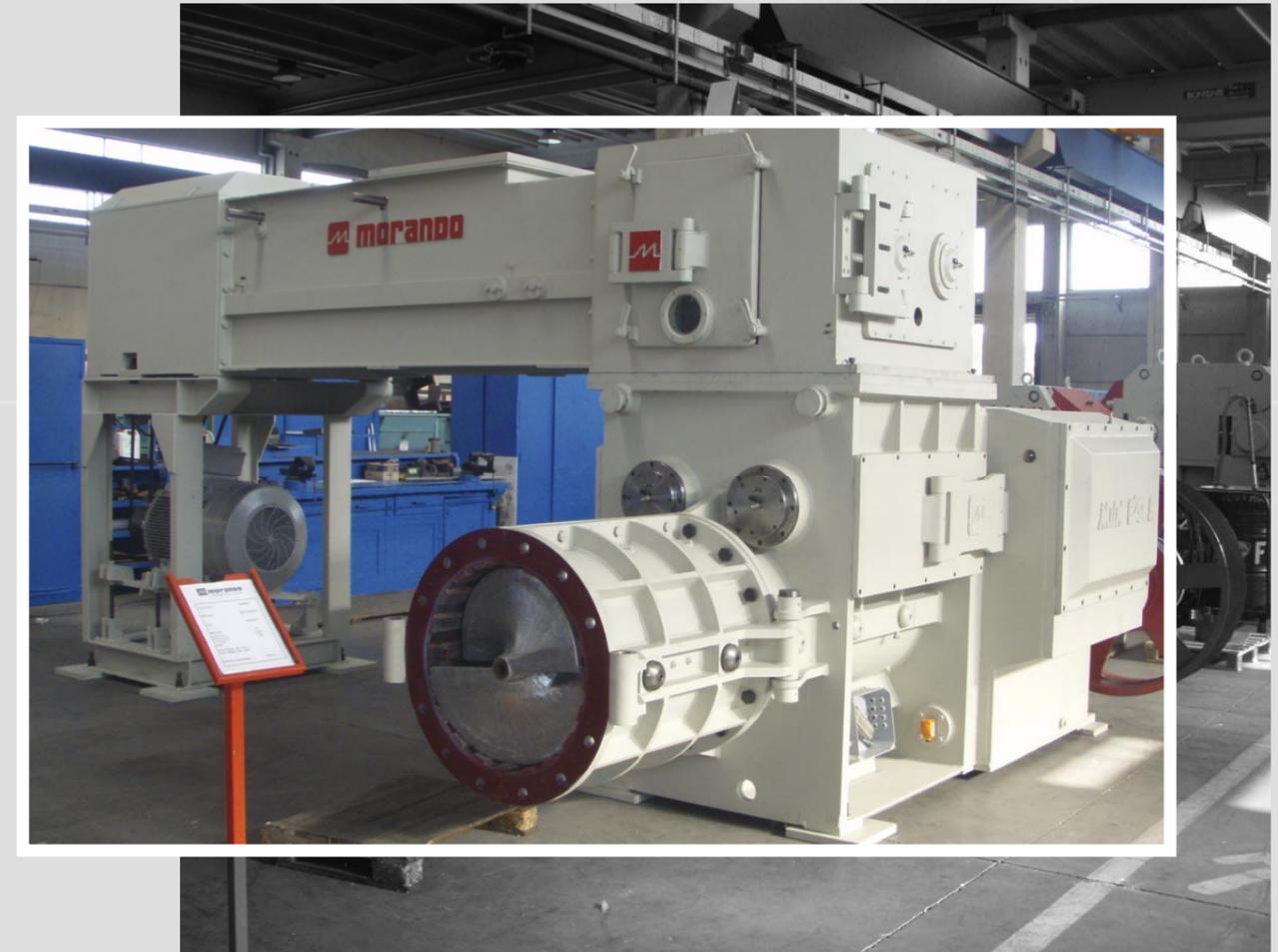
Technische Daten Extruder "MUN"

	500/400-S	500-S	620/550-S	620-S	730-S	770-S
Auger diameter (mm) Schneckendurchmesser (mm)	500/400	500	620/550	620	730	770
Feeder dimensions (mm) Mischergröße (mm)	800x2430	800x2430	1020x2460	1020x2460	1190x3165	1300x3235
Feeder installed power (kW) Installierte Leistung Mischer (kW)	45	45	90	90	132	200
Extruder installed power (kW) Installierte Leistung Extruder (kW)	110	132	200	200	355	500
Weight (kg) Gewicht (kg)	16.500	17.500	22.000	23.000	27.000	36.000

Max output Extruder "MUN"

Produktionsmaximum Extruder "MUN"

	500/400-S	500-S	620/550-S	620-S	730-S	770-S
Common bricks Mauerziegel	20-30 t/h	30-45 t/h	45-55 t/h	55-70 t/h	70-90 t/h	90-120 t/h
Hollow bricks Lochziegel	20-30 t/h	30-45 t/h	45-55 t/h	55-70 t/h	70-90 t/h	90-120 t/h
Facing bricks Vormauerziegel	15-25 t/h	25-35 t/h	35-45 t/h	45-55 t/h	-	-
Roof tile bats Batzen	12-20 t/h	20-30 t/h	30-40 t/h	-	-	-



Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS

More than 100 years' experience
in clay preparation and product shaping.

Laboratory



Service



Italy:
Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) - VAT 05522080968
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504
info@rietermorando.com

Germany:
Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100
spare.parts@rietermorando.com